

P 2918 est un Flex imprimable blanc mat qui offre une excellente imprimabilité et lavabilité. Ce produit a été spécifiquement développé pour être utilisé sur des imprimantes à jet d'encre grand format et convient aux impressions avec des encres à solvants ou à éco-solvants.

IP 2918

IP 2918 est une matière Flex blanche opaque, mate et imprimable qui convient pour des textiles clairs ou foncés. Cette matière ne contient pas de plastifiants ni de métaux lourds (selon la norme Oeko-Tex Standard 100 Class 1). IP 2918 offre une résolution d'impression élevée avec une finition mate. Grâce à son enduit spécial, ce matériau offre une excellente résistance au lavage. Son backing en PET permet aussi la découpe de petits caractères. Imprimez le graphique sur l'endroit (ne pas inverser l'impression). Découpez l'image à vitesse réduite. Après l'échenillage, appliquez le papier transfert (nous recommandons l'IP PrintFlex Tape transparent pour transfert à chaud). Placez le graphique sur le textile et transférez-le sur le textile à l'aide d'une presse à chaud. Nous recommandons une température de 165°C pendant 17 à 20 secondes (coton). Toujours utiliser une feuille de Téflon ou une feuille de papier siliconé pour empêcher le graphique de coller à la plaque supérieure de la presse à chaud. Effectuez un test préalable lors de l'utilisation de papiers transferts qui ne sont pas recommandés par Spandex. Retirer le papier transfert lorsque la matière est encore chaude car il s'enlèvera plus facilement avant d'avoir complètement refroidi. Lavable jusqu'à 60°C (sur l'envers) – ne pas mettre au sèche-linge – et le repasser sur l'envers. La responsabilité du produit ne couvre que le matériau non imprimé étant donné les nombreux facteurs associés à la fabrication et la manipulation du film de transfert à chaud, les propriétés physiques du tissu, ainsi que les conditions diverses de lavage et de nettoyage. Ce produit a été spécifiquement développé pour être utilisé sur des imprimantes à jet d'encre grand format et convient aux impressions avec des encres à solvants ou à éco-solvants.

L'information sur la performance écologique des produits peut être utilisée pour améliorer la transparence quant à l'engagement du produit ImagePerfect par rapport à l'écologie: Compatibilité écologique (non imprimé): Oeko-Tex Standard 100 Classe 1

Specifications	
DESCRIPTION	Flex Blanc TexGraphics
COULEUR	Blanc mat
ÉPAISSEUR	80µm
POIDS	N/A
ADHÉSIF	Thermo-activé
SUPPORT DE PROTECTION	PET
PLAGE DE TEMPÉRATURE	Jusqu'à 40°C
DURABILITÉ	N/A
TEMPS ET TEMPÉRATURE	17 à 20 secondes / 165°C
LAVAGE	Jusqu'à 60°C
APPLICATION TAPE RECOMMANDÉ	ImagePerfect™ PrintFlex Tape (polyester transparent sur support papier)
RECOMMANDATIONS DE DÉCOUPE	Lame de 45° et vitesse de découpe réduite
STOCKAGE	2 ans à 20°C et 50% d'humidité
RECOMMANDATION	Pour une qualité optimale, s'assurer que la calibration de l'alimentation du produit a été effectuée.

© Avril 2012 Spandex Group. Données techniques sujettes à modification sans avis préalable. Toutes les marques citées sont la propriété respective de leurs propriétaires. La qualité des impressions peut varier selon la qualité du fichier à imprimer, l'application, le support d'impression, les conditions environnementales, la vitesse d'impression ou d'autres variables.

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, les acheteurs devront déterminer par eux-mêmes s'il est adéquat pour l'application considérée. Toutes les données techniques sont susceptibles de modifications.

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition en Europe centrale. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude. Les performances en extérieure seront aussi réduites lors d'applications horizontales.

Le matériau imprimé doit être correctement séché avant sa transformation telle que la lamination, le vernissage ou l'application. Les résidus de solvant peuvent changer les caractéristiques spécifiques du matériau.

Distribué par Spandex. www.spandex.com

Spandex France, Burospace Bâtiment 7, 91571 Bièvres Cedex
Tél. +33 1 69 35 24 50 | Fax +33 1 69 35 24 99 | www.spandex.fr

Spandex SA, Obergatterstrasse 13, CH-8153 Rümlang
Tél. 044 818 88 86 | Fax 044 818 69 87 | www.spandex.ch

Spandex Belgique, Excelsiorlaan 55, B-1930 Zaventem
Tél. 02 725 73 70 | Fax 02 720 76 40 | www.spandex.be

